

SERTIFIKĀTS CERTIFICATE

**Tehnisko ekspertu sabiedrības ar ierobežotu atbildību
"TUV Nord Baltik" Metināšanas birojs**

**ar šo apliecina, ka firmā
hereby certifies that the company**

**"CSK STEEL" Ltd
Stacijas street 6a, Tukums, LV-3101, Latvia**

**ir ieviesta kvalitātes sistēma metināšanas ražotnei saskaņā ar standartu
Applies the quality system for the welding works according to the standard**

LVS EN ISO 3834-2:2006


**Sertifikāta numurs: TNB MB MR 180739
Certificate number:**

**Sertifikāts ar pielikumu uz vienas lapas ir derīgs līdz: 27.06.2023
The certificate with annex on one page is valid up to:**

Rīga, Latvija
Vieta / Place

06.07.2018
Datums / Date




**Dr. sc. ing. EWE, IWE Tatjana Filipova
Sertifikācijas procesa vadītājs /
Head of the Certification Process**

Sertifikāta Nr. TNB MB MR 180739 pielikums / Annex to the certificate No. TNB MB MR 180739

DARBĪBAS SFĒRA / SCOPE OF ACTIVITY

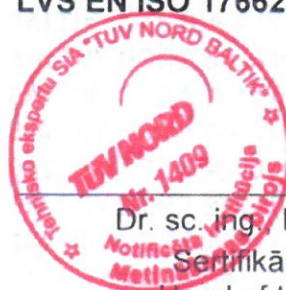
Ražotājs / Manufacturer	"CSK STEEL" Ltd
Ražotnes atrašanās vieta / Place of manufacture	Stacijas street 6a, Tukums, LV-3101, Latvia
Ražojumu tips / Type of products	Tērauda konstrukcijas / Steel structures
Ražojumu standarti / Product standards	EN 1090-2:2008+A1:2011
Pamatmateriālu grupa / Parent materials group (CEN ISO/TR 15608)	Tērauda grupas Nr. 1 un 2 ar minimālo $R_{eH} \leq 460$ N/mm ² ; Nr. 8.1; stieģrojuma tērauda klase B550B / Steel groups No.1 and 2 with specified minimum $R_{eH} \leq 460$ N/mm ² ; No. 8.1 reinforcing steel grade B550B
Metināšana un radnieciskie procesi / Welding and allied processes (LVS EN ISO 4063)	135; 136; 783
Pilnvarotais metināšanas darbu koordinators / Authorized welding coordinator	IWE <u>Normunds</u> <u>Silavs</u> Vārds / Name Uzvārds / Surname

Dokumenti, kurus ražotājs izmanto metināšanas darbu veikšanai / Documents for welding works used by the manufacturer

Metinātāji, operatori / Welders, welding operators	LVS EN ISO 9606-1:2014 / LVS EN ISO 14732:2013 LVS EN ISO 14731:2008L
Metināšanas koordinācijas personāls / Welding coordination personal	
Personāls negraujošo pārbaužu veikšanai / Non-destructive testing personal	LVS EN ISO 9712:2012
Metināšanas procesu specifikācijas / Welding procedure specifications (WPS)	LVS EN ISO 15609-1:2005; LVS EN ISO 14555: 2014
Metināšanas procesu novērtējums / Qualification of welding processes (WPQR)	LVS EN ISO 15614-1:2004+A1:2008+A2:2012; LVS EN ISO 15613: 2004; LVS EN ISO 14555: 2014
Pārbaude un testēšana metināšanas laikā / Inspection and testing during welding	EN 1090-2:2008+A1:2011; LVS EN ISO 5817:2014
Pārbaude un testēšana pēc metināšanas / Inspection and testing after welding	EN 1090-2:2008+A1:2011; LVS EN ISO 5817:2014; LVS EN ISO 17637:2017; LVS EN ISO 17640:2011; LVS EN ISO 17638:2017 LVS EN ISO 17662:2016; LVS EN 50504:2008
Mērīšanas, pārbaudes un testēšanas iekārtu kalibrēšana un verifikācija / Calibration and validation of measuring, inspection and testing equipment	

06.07.2018

Datums / Date



Dr. sc. ing. EWE, IWE Tatjana Filipova
Sertifikācijas procesa vadītājs /
Head of the Certification Process