

CERTIFICATE

CERTIFIKAT

“TUV Nord Baltik” TE Ltd Welding Bureau

Hereby certifies that the company
herved bekræftes at firma

CSK Ståindustri A/S, secondary name / binavne **CSK STEEL A/S**
Industrivej 7, DK-7700 Thisted, Denmark

Applies the quality system for the welding works according to the standard
Anvender kvalitetsstyringssystem for svejsearbejder i henhold til standard

EN ISO 3834-2:2021

Certificate number: **TNB MB MR 240413D**
Certifikat nummer:

The certificate with annex on one page is valid up to: **27.02.2029**
Certifikatet med bilag på en side er gyldigt til:

The validity of the present certificate depends on the annual surveillance and on the complete assessment of company's management system after five years.
Gyldigheden af dette certifikat afhænger af den årlige overvågning og af den komplette vurdering af virksomhedens ledelsessystem efter fem år.

Rīga, Letland

Place / Sted

12.04.2024

Date / Dato



Dr. sc. ing., EWE IWE Tatjana Filipova
Head of the Certification Process /
Leder af Certificerings proces

Annex to the certificate No. TNB MB MR 240413D / Anneks til dette certifikat No. TNB MB MR 240413D

SCOPE OF ACTIVITY / ANVENDELSESOMRÅDE

| | |
|---|--|
| Manufacturer / Producent | CSK Stålintustri A/S, secondary name / binavne CSK STEEL A/S |
| Place of manufacture / Fremstillingssted | Industrivej 7, DK-7700 Thisted, Denmark Industrivej 32, DK-7900 Nykøbing, Denmark SDR. Thorstedvej 1, DK-7700 Thisted, Denmark Steel structures / Stål konstruktioner |
| Type of products / Type produkter | EN 1090-2:2018 |
| Product standards / Produkt standard | Steel groups No.1 and 2 with specified minimum $R_{eH} \leq 460$ N/mm ² ; steel subgroups No.8.1 and 10.1; reinforcing steel grade B550B / Stålgrupper No. 1 og 2 med minimum $R_{eH} \leq 460$ N/mm ² ; stål undergrupper No. 8.1 og 10.1; armeringsstål, kvalitet B550B. |
| Parent materials group / Grund materialer gruppe (CEN ISO/TR 15608) | 111; 135; 136; 141; 783 |
| Welding and allied processes / Svejsning og tilsvarende processer (EN ISO 4063) | IWS Erling Larsen IWE Normunds Silavs |
| Authorized welding coordinator / Autoriseret svejsekoordinator | Name / Navn Surname / Efternavn |

Documents for welding works used by the manufacturer / Dokumenter til svejsearbejder som anvendes af producenten

| | |
|---|---|
| Welders, welding operators / Svejsere, svejseoperatører | EN ISO 9606-1 / EN ISO 14732 |
| Welding coordination personal / Svejs koordinerings personale | EN ISO 14731 |
| Non-destructive testing personal / Ikke destruktiv prøvnings personale | EN ISO 9712 |
| Welding procedure specifications / Svejs procedure specifikation (WPS) | EN ISO 15609-1; EN ISO 14555 |
| Qualification of welding processes / Kvalificering af svejs proces (WPQR) | EN ISO 15614-1; EN ISO 1561; EN ISO 14555 |
| Inspection and testing during welding / Inspektion og kontrol under svejsning | EN 1090-2; EN ISO 5817 |
| Inspection and testing after welding / Inspektion og kontrol efter svejsning | EN 1090-2; EN ISO 5817; EN ISO 17636-1; EN ISO 17637; EN ISO 17640; EN ISO 17638; EN ISO 3452-1 |
| Calibration and validation of measuring, inspection and testing equipment / Kalibrering og validering af måle, inspektions og kontrol udstyr | EN ISO 17662; EN IEC 60974-14 |

12.04.2024

Date / Dato



Dr. sc. ing. EWE, IWE Tatjana Filipova
Head of the Certification Process /
Leder af Certificerings proces